

MACPLAS INTERNATIONAL

MP

塑料和橡塑工业的专业杂志

初步数据令人鼓舞，尽管有些阴影

欧洲理事会采用一个“总体方案”

全自动换网器领域的创新

抗静电添加剂



PVC PIPES · END LINE AUTOMATION



AUTOMATIC PACKAGING



BELLING MACHINES

BELLING MACHINES FOR PVC-O



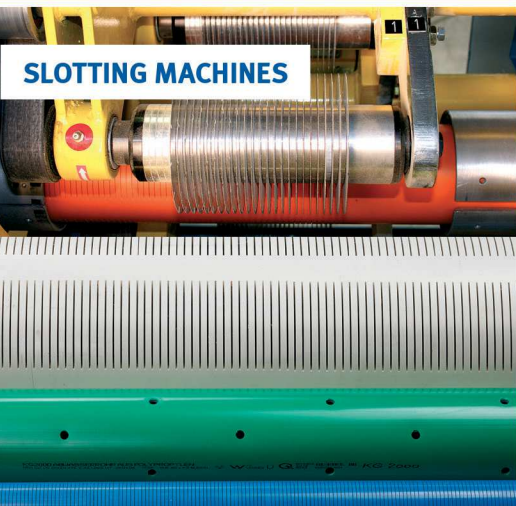
BENDING MACHINES



PLANETARY SAWS



SLOTING MACHINES




italian plastic machinery
www.ipm-italy.it


Chinaplas
国际橡塑展

Chinaplas 2024
NATIONAL EXHIBITION AND
CONVENTION CENTER, HONGQIAO
SHANGHAI, CHINA
APRIL 23 - 26 2024
STAND 2.1 C95

IPM 的新型号扩口机——BA Biax

PVC-O 管材扩口机

IPM 最近为 PVC-O 管材设计了一个新系列的扩口机，管口直径范围为 50 到 630mm。PVC-O 中文名为双轴取向聚氯乙烯，经由在一定的压力、温度和速度条件下拉伸 PVC，其分子排列从无序变成有序，并形成层状结构。分子取向的过程大大提高了 PVC 的力学和其他物理性能，赋予了它更多的竞争优势，同时又不改变原聚合物的优点和性能。

在 PVC-O 管材中，拉伸发生在两个方向：径向和轴向。对 PVC 进行双向拉伸取向可提高管道的性能和强度。与传统 PVC 管材相比，PVC-O 管材大大节省原材料。PVC-O 管材的显著优点还包括：对内部压力的承受能力高，具有优越的性价比；高耐久性、安全性和可回收性。这些优点使它成为输送流体的理想解决方案。这种管道的应用领域有：饮用水加压给水系统、灌溉系统、加压排水系统、其它加压非饮用水（回收的水再利用、消防用水等）的地下管网。

IPM 公司开发了用于 PVC-O 管材的 BA 630 Biax 扩口机。扩口循环由几个阶段组成：第一和第二阶段是对管口进行加热，第三阶段是成型和冷却。加热在配备有短波加热器的特殊烤箱中进行，短波加热器一打开就会立即加热管道。

高频短波穿过空气但不会使空气变热，不会造成空气流动或者热量上升而导致损耗。有一个特殊的设备可以保护管道表面不被灼烧和过热，让管口得以被精确且均匀地加热到刚好高于玻璃化转变温度的温度，然后进行拉伸，这样不会破坏分子长链而失去长链的优势。加热温度仅略高于玻璃化转变温度使得承插口可以在不损失双轴取向及其优点的情况下成型。由于扩口时要施加的变形力很大，扩口组件特别结实可靠。由于使用了压缩空气并喷水冷却承插口，因此制造商能够获得尺寸合乎要求和外形轮廓稳定的承插口，同时也保证了扩口机的高生产效率。■



BA 630 Biax 机器的整体图、正面图和工艺细节图。